

Producto: Pasta para soldar GENERACIÓN 2000

Descripción: Pasta fundente blanca, nacaranda formulada con diversos componentes orgánicos e inorgánicos para ser utilizados con soldaduras blandas base Estaño para instalaciones con tubería y conexiones de Cobre.

Características: Pasta fundente para evitar la oxidación del cobre como metal cuando se aplica calor y romper la tensión superficial para facilitar el corrimiento de la soldadura.

Pasta para soldar **GENERACIÓN 2000** prepara las superficies, economiza el consumo de soldadura, no pica ni daña el Cobre, no deja residuos corrosivos, no contiene productos químicos que pudieran dañar la salud del plomero ni al medio ambiente.

Especificaciones:

Aspecto:	Pasta blanca nacaranda
Viscosidad:	≥ 10 000 cP
Disolución:	Producto soluble en agua

Presentaciones:

- Tarro 60 g
- Tarro 100 g
- Tarro 250 g
- Tarro 500 g

Usos: Fundente Recomendado para uso de tuberías y conexiones de Cobre. Para instalaciones de tomas de agua potable, fría y caliente, instalaciones de gas LP, aire acondicionado, refrigeración, oxígeno.
La pasta GENERACIÓN 2000 reporta excelentes resultados utilizando soldadura Media/Media, Sólida 50 y 95/5 marca Monarca y CONTACT.

Precauciones: No utilice este producto en sistemas electrónicos,
No se ingiera, Evite el contacto con los ojos, No mantenga contacto prolongado con la piel, Mantenga fuera del alcance de los niños.

Materiales y equipo necesario: Soldaduras para soldar cobre con cobre

1. Tipos de soldadura

- 1.1 Monarca media/media
- 1.2 Monarca sólida 50
Para tubo y conexión de Cobre Tipo M para conducción de agua fría y caliente en casas de interés social medio, residencias y edificios donde las condiciones del servicio son Normales.
- 1.3 Monarca 95/5 Libre de Plomo
Para tubería y conexión de Cobre Tipo L para instalaciones de agua potable en edificios, hospitales donde las condiciones del servicio son altas, gas LP, aire acondicionado, refrigeración, Oxígeno, Oxido Nitroso.
- 1.4 Soldadura 97/3 Estaño/Plata
Las soldaduras de estaño y Plata se utilizan para tubería Tipo L donde las condiciones de temperatura son extremas.

2. Soplete de gas butano, propano y Gas natural

El de gas propano se recomienda cuando se requiera más calor.

3. Pasta fundente

Instrucciones: Plomería

Para soldar cobre con cobre (soldadura capilar)

1. Cortar la tubería con corta tubos o segueta de diente fino, en caso de utilizar etiqueta utilice una guía para lograr un corte a escuadra y así logrará tener un asiento perfecto entre el extremo del tubo y el tope que tiene la conexión en su interior evitando fugas de soldadura.
2. Limpiar la rebaba que se haya formado por el corte utilizando un rimador o lima de media caña, el corta tubo viene provisto de una cuchilla triangular que sirve para quitar la rebaba.
3. Hay que seguir los siguientes pasos para cada una de las piezas que se van a soldar.
4. Aplicar una capa uniforme de pasta GENERACIÓN 2000 en la conexión y tubo que se va a soldar.
5. Introducir el tubo en la conexión hasta el tope.
6. Aplicar la flama del soplete en la unión, tratando de realizar un calentamiento uniforme; si es necesario, girar el soplete lentamente alrededor de la unión, probando con la punta del cordón de soldadura la temperatura de fusión, después retirar la flama cuando se coloque el cordón y viceversa.
7. Cuando se llegue al punto de fusión de la soldadura, esta pasará al estado líquido que fluya por el espacio capilar, cuando este se encuentre ocupado por la soldadura, se formará un anillo alrededor lográndose soldar perfectamente.

Instrucciones: 8. Aplicar la soldadura Monarca media/media o sólida 50. Recuerda que para tuberías tipo L la soldadura recomendada es 95/5. Necesitará más pasta en la conexión y tubería ya que requiere más calor.

Para tubos de diámetros mayores a 1", limpie la superficie con lija o CEPILLO de Fierro, e inicie con el paso 4.

Mantenga los envases bien cerrados en lugares frescos y secos. Bien ventilados a temperaturas de 20-30°C. Garantía, 3 años a partir de su fabricación en envase cerrado y estas condiciones.

