

FICHA TÉCNICA

Rotomartillo 3/8" (10 mm)



A. Características Generales

| Código | Características Técnicas / Información General | | | | | | | | | |
|---|--|----------|-----------|------------|---------------|--------------|---------------|--------|---|---------------------------|
| | Tensión | Potencia | Corriente | Frecuencia | Broquero | Velocidad | Golpes | Peso | Ciclo de trabajo | Tiempo de operación |
| 7596 | 120 V ~ | 400 W | 3,3 A | 60 Hz | 3/8" (9,5 mm) | 0 - 2100 rpm | 0 - 33600 gpm | 1.9 kg | 20 min de trabajo X 10 min de descanso. | 1,5 Horas máximas al día. |
| Cumple con la NOM-003-SCFI-Vigente/ NMX-J-524/1-ANCE-2013 | | | | | | | | | | |

B. Dimensiones

| Producto | Accesorios | | | | | |
|----------|--|-------|-------|--------|-------|----------|
| | 1 Broquero y 2 carbones de repuesto. * Mango auxiliar de soporte. *Varilla para control de profundidad. | | | | | |
| | Capacidad de perforación | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Acero</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td>Madera</td> <td>25 mm</td> </tr> <tr> <td>Concreto</td> <td>10 mm</td> </tr> </table> | Acero | 10 mm | Madera | 25 mm | Concreto |
| Acero | 10 mm | | | | | |
| Madera | 25 mm | | | | | |
| Concreto | 10 mm | | | | | |

C. Materiales y características

| Cuerpo | Broquero | Fijación cable de alimentación | Cable de alimentación | Herramienta |
|---------------|------------------|--------------------------------|---|-------------|
| Polipropileno | Acero al carbono | Tipo "Y" | 18 AWG X 2C con temperatura de aislamiento de 105°C | Clase II |

Empaquetado / Etiquetado

D. Características Adicionales

| Información Adicional | |
|--------------------------------|---|
| Características: | * Funciones rotomartillo, taladro y destornillador. *Varilla para control de profundidad. *Mango auxiliar de soporte. *Velocidad variable y reversible. *Botón para trabajo continuo. |
| Garantía: | 1 Año por defecto de fabricación en condiciones normales de operación. |
| Precauciones / Recomendaciones | * No exceder el máximo de horas diario. *Para evitar que se sobrecaliente el motor, debe limpiar las ranuras de ventilación de manera regular. *Almacene la herramienta ordenadamente en un lugar seco y protegida de polvo y agua. *La herramienta debe ser lubricada al menos cada cambio de carbones. |
| País de origen: | Hecho en China |



*Esta ficha técnica solo aplica para los códigos señalados.
*Imagen de uso ilustrativo, puede variar dependiendo del modelo.