# KIT DE TERMOFUSIÓN (1/2” – 2”)

Este kit de termofusión es el método perfecto para unir tubos y conexiones IUSA plus. Es Ideal para evitar fugas gracias a que corta, calienta y sella las tuberías en un proceso rápido, higiénico y sencillo.
El kit incluye una base, un termofusor IUSA plus de 800 W, 6 pares de dados de aluminio hembra y macho en medidas de 1/2” a 2”, una caja metálica, una llave allen y 6 tornillos.
La línea de tuberías, conexiones y accesorios PPR de IUSA te brinda el mejor desempeño para la conducción de agua potable. Entre sus beneficios están la resistencia a altas temperaturas y la menor pérdida de carga. La línea también puede ser utilizada en sistemas de calefacción y en las instalaciones navales e industriales.

## CARACTERÍSTICAS

- Termofusora con maletín para fácil transporte y almacenaje.
- Cuchilla retráctil y practico removedor de rebabas.
- 800 W
- Para instalación de tuberías y conexiones de polipropileno PPR.

| DATOS TÉCNICOS |
|---|
| Marca: IUSA PLUS |
| Modelo: 616422 |
| Tensión Nominal: 127 V~ |
| Frecuencia: 60 Hz |
| Potencia Nominal: 800 W |

## SISTEMA DE UNION POR TERMOFUSION A SOCKET

Por fusión molecular mediante ablandamiento de la tubería y la conexión por incremento de temperatura en una plancha eléctrica, que mantiene una temperatura de 230 a 270 °C @ 265°C, resultando en la formación de una sola pieza en toda la línea.

**Los pasos de instalación son:**

Preparación
- Selecciona y ensambla manualmente en la termofusor los dados macho y hembra a utilizar según el diámetro seleccionado, en un ambiente libre de agua y humedad.
- Calienta la termofusionadora con corriente alterna a 127 volts durante 10 min. promedio.

**1°** Selecciona el diámetro, mide y corta a 90° con tijeras cortatubo, el tramo de tubería **IUSAPLUS®** ***a*** instalar.

**2°** Introduce simultáneamente la tubería y la conexión **IUSAPLUS®** en los dados de termofusión hasta el tope para rectificar, en posición paralela al piso, respetando los tiempos de termofusión según diámetro especificado en tablas.

**3°** Una vez concluido el tiempo de termofusión o calentamiento retira tubería y conexión **IUSAPLUS®** y ensamble verificando que quede alineada a 90° o 180° según sea el caso. Permite que la unión se enfrié por completo antes de manipular o hacer prueba de hermeticidad.

Tiempos recomendados de instalación:

| Diametro Nominal | Tiempo Termofusion | Tiempo Union | Tiempo Enfriamiento |
|---|---|---|---|
| 20 mm (1/2") | 5 seg. | 4 seg. | 2 min. |
| 25 mm (3/4") | 7 seg. | 4 seg. | 2 min. |
| 32 mm (1") | 8 seg. | 6 seg. | 4 min. |
| 40 mm (1 1/4") | 12 seg. | 6 seg. | 4 min. |
| 50 mm (1 1/2") | 18 seg. | 6 seg. | 4 min. |
| 63 mm (2") | 24 seg. | 8 seg. | 6 min. |

El sistema **IUSAPLUS®** es compatible con todos los sistemas hidráulicos actuales como: Cobre, Acero Galvanizado y Acero Negro, CPVC y Multicapa en donde la transición de unión se hace con conectores rectos o angulares 90º con rosca hembra o macho NPT colocando siempre cinta teflón en las roscas macho como sellador de cuerdas.

Profundidad de caja de inserción de dados de termofusión:

| Diametro Nominal DN | Profundidad |
|---|---|
| 20 mm (1/2") | 12 mm |
| 25 mm (3/4") | 13 mm |
| 32 mm (1") | 15 mm |
| 40 mm (1 1/4") | 15 mm |
| 50 mm (1 1/2") | 18 mm |
| 63 mm (2") | 24 mm |

## HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN IUSAPLUS®

**Tips de termofusión**

- No supere la profundidad de inserción, especialmente en diámetros chicos, ya que se corre el riesgo de obstrucciones en la tubería.
- Desensamble los dados únicamente hasta que se enfríen por completo o utilice pinzas metálicas aisladas y su llave Allen.
- Evite rayones o golpes al recubrimiento de los dados.
- No termofusione en áreas con presencia de agua.
- No interrumpa el proceso de termofusión.
- En caso de equivocación, concluir la termofusión y cortar el tramo del tubo con la conexión para volver a usarlo.
- No someter a esfuerzos las tuberías recién termo fusionado.


**Centro de atención a nivel nacional: 800 900 4872 / ayst@iusa.com.mx / www.iusa.com.mx**
Distribuido y comercializado por **INDUSTRIAS UNIDAS S.A. DE C.V.** Carretera Panamericana México Querétaro kilómetro 109, s/n, Pastejé, Jocotitlán, Estado de México, C.P. 50734