

ELEVADORA

INTELIGENT





APLICACIONES

- Abastecimiento de agua para toda vivienda.
- Apta para bombear agua potable (sin residuos).

VENTAJAS PRINCIPALES

- No se guema ante la falta de agua.
- Apta para tuberías de succión de ½", ¾" y 1".
- No requiere instalación eléctrica alguna entre la bomba y el tanque elevado.
- No necesita eléctronivel en el tanque elevado.
- Totalmente silenciosa.
- Diseñada y patentada por Rowa.
- Protección IP 44.

DE LA CONTRACTOR DE LA

CARACTERÍSTICAS

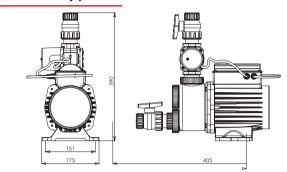
- Tensiones disponibles: 127V 220V.
- Temperatura máxima del agua: 50ºC.
- Temperatura ambiente: 40°C.
- Presión máxima del sistema: 58 PSI (4 kg/cm²).
- Tipo de aislación: F.
- Pérdida de carga máxima en succión: 5.6 PSI.

FUNCIONAMIENTO

- Cuenta con un sensor que verifica y monitorea en forma periódica el estado del tanque o cisterna. Por esto optimiza la capacidad del tanque de destino, y automatiza su llenado.
- La INTELIGENT permite que la instalación esté mucho mejor preparada ante suministros deficientes e irregulares de la red de agua.

LÍNEA ELEVADORA

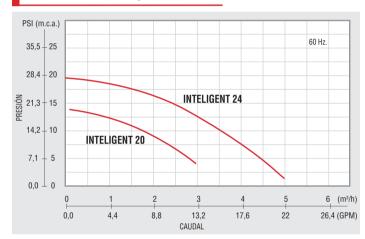
Dimensiones y pesos



MODELO	PES0	DIMENSIONES (mm)				
	Kg	Α	В	C	D	
INTELIGENT 20	7.4	375	151	370	1"	
INTELIGENT 24	10.3	405	151	390	1"	

La cota letra "D" señala el diámetro de entrada y salida de la electrobomba.

Curva característica presión/caudal



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

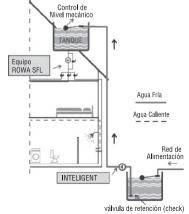
MODELO	PRESIÓN Máx. (PSI)	CAUDAL Máx.(GPM)	POTENCIA (HP)	I (A)	TENSIÓN (V)
INTELIGENT 20	19.9	13.2	0.50	4.60	127
INTELIGENT 24	27.0	22.0	0.67	7.40	127

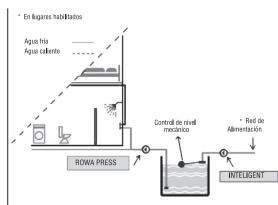
1Kg/cm² = 0.980665 bar = 98.0665 kPa = 0.098 MPa

ELEVACIÓN DESDE RED

Control de Nivel medanico TANQUE ROWA SFL INTELIGENT ** Red de Alimentación

ELEVACIÓN DESDE CISTERNA





Esquemas de instalación