



4700 W. 160th St.
Cleveland, OH 44135
PH: 800-321-9532
FX: 800-321-9535
www.oatey.com

TECHNICAL SPECIFICATION

FUNDENTE EN PASTA No. 5 LIBRE DE PLOMO

Especificación Técnica : El fundente en pasta sin plomo n.º 5 de Oatey limpia y funde los metales más comúnmente soldados incluyendo cobre, latón, zinc, hierro galvanizado, plomo y estaño o metales revestidos de cobre. El fundente es un paso crítico en el proceso de la soldadura. El fundente en pasta n.º 5 proporciona propiedades humectantes superiores para un mejor flujo de soldadura y se puede utilizar con la mayoría de las soldaduras blandas. El fundente en pasta n.º 5 cumple con las reglamentaciones de contenido de plomo de CA y VT.



PROPIEDADES FÍSICAS / QUÍMICAS

Apariencia	Pasta amar
Vida útil	2 años desde la fecha de fabricación
pH	3 - 4
Rango de temperatura	400 -700° F

INSTRUCCIONES DE USO

Los fundentes en pasta solo requieren una pequeña cantidad de fundente aplicado a la articulación. Limpie todas las superficies antes de soldar. Aplicar pequeña cantidad de fundente dentro del accesorio y fuera del tubo. Calentar a la temperatura requerida para soldar. No sobrecalentar la tubería. Para tuberías de pequeño diámetro, directo el calor cerca de la junta. Para tuberías de gran diámetro, mueva el calor alrededor de la junta para asegurar un flujo de soldadura adecuado alrededor de la circunferencia de la articulación.

NO PARA USO CON ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE O MAGNESIO.
NO UTILIZAR EN PIEZAS ELÉCTRICAS.

Cuando se complete el proceso de soldadura, deje que la unión se enfríe. imperturbable Retire cualquier residuo de fundente con un paño húmedo. paño. No almacene el fundente en pasta n.º 5 a más de 100 °F.

PRECAUCIONES

Lea atentamente todas las precauciones e instrucciones antes de usar este producto. Aplique fundente con brocha, no lo aplique con los dedos. Lávese bien las manos después de su uso y antes de comer. Tener puesto gafas de seguridad con protectores laterales y guantes de goma. OJO Y IRRITANTE DE LA PIEL. NOCIVO SI SE INGIERE. PUEDE SER VAPOR DAÑINO. El contacto con los ojos o la piel puede causar una irritación intensa y herida En caso de contacto con los ojos o la piel, enjuague con agua y busque atención médica inmediatamente. En caso de ingestión, NO INDUZCA EL VOMITO. Bebe agua y llama al médico o centro de control de envenenamiento inmediatamente. Ingestión de este El producto puede causar molestias gastrointestinales. Si se inhala, obtener aire fresco y busque atención médica si persisten los malos sentimientos. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso. NO REUTILIZAR CONTENEDOR VACÍO. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Consulte la hoja de datos de seguridad del material para obtener más información. Para ayuda de primeros auxilios de emergencia, llame al 1-877-740-5015.

APLICACIONES COMUNES

El fundente en pasta sin plomo n.º 5 de Oatey se puede utilizar para soldar la mayoría comúnmente metales soldados incluyendo cobre, latón, zinc, hierro galvanizado y metales revestidos de estaño o cobre.

Consulte al Departamento Técnico de Oatey para aplicaciones no específicamente mencionado anteriormente.

INGREDIENTES

Vaselina (8009-03-8)
Cloruro de zinc (7646-85-7)
Cloruro de amonio (12125-02-9)

CUMPLIMIENTOS Y LISTADOS



NSF listado
al estándar 61



Flux sin plomo
Cumple con CA y VT
llevar la legislación

NÚMERO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE	PESO DE LA CAJA
30011	1.7 oz. No. 5 Pasta fundente	12	2 lbs.
53017	1.7 oz. No. 5 Pasta fundente con aplicador - Exhibición en carton	12	2 lbs.
53200	1.7 oz. No. 5 Pasta fundente con aplicador - Carded*	12	2 lbs.
30013	4 oz. No. 5 Pasta fundente	24	7 lbs.
30038	8 oz. No. 5 Pasta fundente	24	15 lbs.
30014	8 oz. No. 5 Pasta fundente	24	15 lbs.
30041	16 oz. No. 5 Pasta fundente	12	14 lbs.
30041D	16 oz. No. 5 Pasta fundente - Exhibición en carton	12	14 lbs.