



BOMBA SUMERGIBLE

CÓDIGO: PMP1800



110-127V~



60HZ

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- PROTECCIÓN DE TEMPERATURA.
- FÁCIL DE LIMPIAR.
- FLUJO DE AGUA 1800 L/h
- DIFERENCIAL MÁXIMO DE ALTURA 2.5mts.

CAPACIDAD 1800 L/h - 60 HZ

45 WATTS

FLUJO DE AGUA 1800 L/h

CLAVIJA CON CONEXIÓN A TIERRA

GARANTÍA:

NUESTROS PRODUCTOS ESTÁN GARANTIZADOS POR CUALQUIER DEFECTO DE FÁBRICA QUE PUEDAN PRESENTAR SIEMPRE Y CUANDO SÉAN UTILIZADAS CON EL PROPÓSITO APROPIADO Y DE MANERA CORRECTA.



CAJA A COLOR